

吸水防汚 リリース・ステイン加工

Release(除去)-Stain(汚れ)

パラレジン NC-800 / パラソルブ NCA-1

(PARARESIN NC-800 / PARASOLBE NCA-1)

『リリース・ステイン加工』とは、汚れ(Stain;ステイン)を洗濯で簡単に除去(Release;リリース)できる新しい加工処方です。汗を吸い(=吸水性)、汚れを寄せ付けない(=撥油性)、そして汚れが付いても洗濯で落ちやすい(=SR性)ことから、『清潔』・『快適』・『簡単お手入れ』を実現します。

今まで吸水と防汚は性能の両立が困難でしたが、パラレジン NC-800は、パラソルブ NCA-1と併用することで非常に優れた **吸水性のある皮脂汚れ除去効果** と **洗濯耐久性のある撥油性** をセルロース繊維、セルロース混紡繊維に付与します。また、食品等の生活汚れに対しても効果を発揮します。

パラレジン NC-800は、PFOS、PFOAフリーのフッ素系防汚加工剤です。

特徴

- 優れた防汚性
- 吸水性と撥油性の同時付与
- 洗濯耐久性あり



汗を吸って快適！
汚れは寄せ付けない！

私、リリース・リリース・ステインマジックで清潔☆快適にしちゃうわよ！

リリース・ステイン加工

未加工

従来SR加工

リリース・ステイン

汚れが簡単に家庭洗濯で落ちる！

※JIS L-1919 C-2法付いた汚れの落ちやすさ試験

性状

	パラレジン NC-800	パラソルブ NCA-1
外 観	淡黄色液体	白色液体
内 容	特殊フッ素化合物の水分散液	特殊樹脂
イオン性	カチオン	ノニオン
pH(製品)	4.5±1.0	5.0±1.5
水溶性	冷水易溶	冷水易溶

評価例

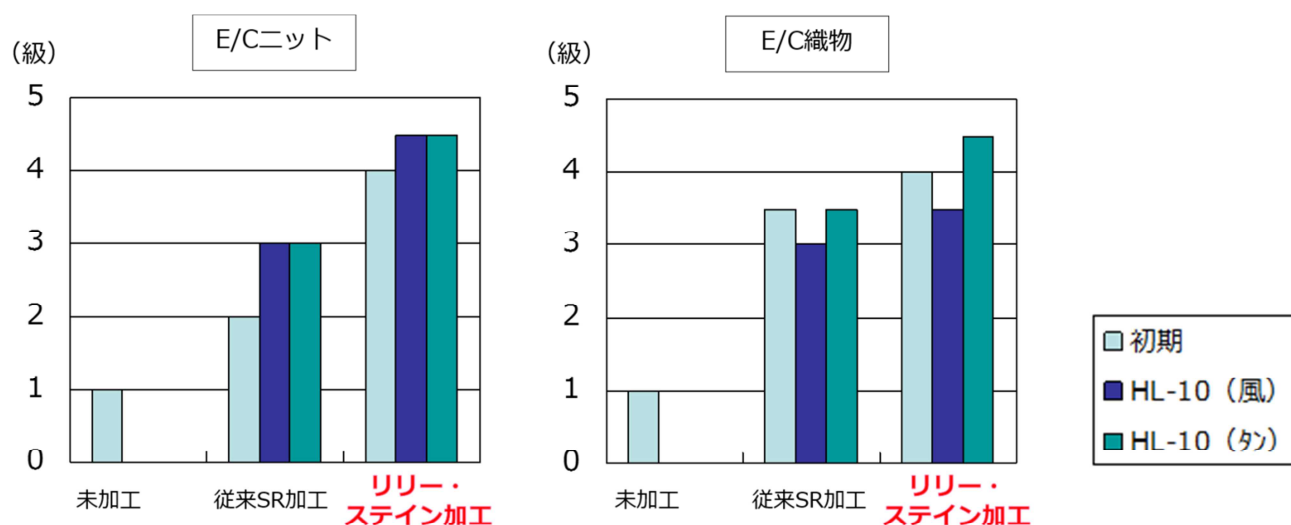
◆ 各種素材に対する推奨加工処方

(%soln.)

		E/C ニット	E/C 織物	綿ニット、綿織物
1 浴目※	パラソルブ NCA-1		3	
2 浴目	パラレジン LF-51	—	5	5
	キャタリスト G-33	—	1.5	1.5
	パラレジン NC-800	3	3	3
	パラソルブ NCA-1	5	5	5

※前処理(1 浴目加工)を行わない場合は、吸水性のみ 20~30 秒程度の低下がありますが、その他の性能の低下はありません。

◆ 防汚性の比較(C-2 法)



◆ 各種性能比較(吸水性・撥油性・SR性)

①E/C(50/50)ニット		リリー・ステイン加工	従来 SR 加工	未加工
吸水性(秒)	初期	10 以下	30~60	<1
	HL-10(風乾)	10 以下	60~120	—
	HL-10(タンブル)	10 以下	60~120	—
撥油性(級)	初期	6-7	6-7	0
	HL-10(風乾)	6	2-3	—
	HL-10(タンブル)	6	2-3	—
SR性(級) : C-2 法	初期	4	3	1
	HL-10(風乾)	4	3	—
	HL-10(タンブル)	4.5	3	—


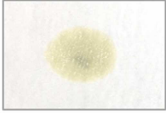
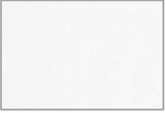


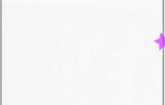
②E/C(65/35)織物		リリー・ステイン加工	従来 SR 加工	未加工
吸水性(秒)	初期	30 以下	60 以上	<10
	HL-10(風乾)	30~60	120 以上	—
	HL-10(タンブル)	30~60	120 以上	—
撥油性(級)	初期	6-7	5-6	0
	HL-10(風乾)	5	1-2	—
	HL-10(タンブル)	5	2	—
SR性(級) : C-2 法	初期	4	3.5	1
	HL-10(風乾)	3.5	3	—
	HL-10(タンブル)	4.5	3.5	—

③綿 100%ニット		リリー・ステイン加工	従来 SR 加工	未加工
吸水性(秒)	初期	30 以下	30~60	<1
	HL-10(風乾)	10 以下	30~60	—
	HL-10(タンブル)	10 以下	30~60	—
撥油性(級)	初期	5-6	4-5	0
	HL-10(風乾)	5-6	2-3	—
	HL-10(タンブル)	5-6	2-3	—
SR性(級) : C-2 法	初期	5	4.5	1.5
	HL-10(風乾)	4.5	4	—
	HL-10(タンブル)	5	4	—

④綿 100%織物		リリー・ステイン加工	従来 SR 加工	未加工
吸水性(秒)	初期	20 以下	30~60	<5
	HL-10(風乾)	10 以下	60~120	—
	HL-10(タンブル)	10 以下	60~120	—
撥油性(級)	初期	5-6	5-6	0
	HL-10(風乾)	3-4	2-3	—
	HL-10(タンブル)	5	2-3	—
SR 性(級) : C-2 法	初期	4.5	4	1
	HL-10(風乾)	4.5	3	—
	HL-10(タンブル)	4.5	3	—

◆ 食品汚れに対する防汚性

リリー・ステイン加工布

汚れ成分	汚れ付着時	洗濯後
マヨネーズ 		
ラー油 		

		マヨネーズ汚れ		ラー油汚れ	
		リリー・ステイン加工	未加工	リリー・ステイン加工	未加工
①E/C(50/50) ニット	初期	5	2.5	5	2.5
	HL-10(風乾)	5		5	
②E/C(65/35) 織物	初期	4	2	5	2
	HL-10(風乾)	5		5	
③綿 100% ニット	初期	5	3.5	5	3.5
	HL-10(風乾)	5		5	
④綿 100% 織物	初期	4.5	2.5	5	2.5
	HL-10(風乾)	4.5		5	

<試験素材> ①E/C(50/50)ニット、②E/C(65/35)織物、③綿 100%ニット、④綿 100%織物

<加工条件> パディング処理(%soln.) ⇒ 乾燥:110°C×2~3分 ⇒ 熱処理:160°C×2分

〔 ※ 前処理(1浴目加工)を行う場合:
パディング処理(%soln.) ⇒ 乾燥:110°C×2~3分 〕
絞り率:①93%、②75%、③89%、④72%

試験方法

吸水性試験 : JIS L-1907 6a-1(滴下法)

撥油性試験 : AATCC-118 法

洗濯 : JIS L-1930 C4M 法

SR 性試験 : [C-2 汚れ] JIS L-1919 C-2 法(付いた汚れの落ちやすさ)

油性汚染物質…オリーブ油:61.9%、オレイン酸:38.0%、オイルレッド:0.1%

[食品汚れ] 社内法

① 試験布上に各種食品(マヨネーズ:0.1g、ラー油:1滴)を付着させ、荷重 500g を 1 分間掛ける。

② 室温にて 1 時間放置した後、洗濯を 1 回行う。

注意

- ◇ 素材の種類によって性能が異なることがありますので、十分に予備確認の上、ご使用下さい。
- ◇ 成分の変質を防ぐ為、冷暗所に保存して下さい。また、使用後は乾燥しないように必ず密栓をして下さい。

ここに記載された資料内容は、細心の注意を払って行った社内試験に基づくものですが、必ず予備試験の上、使用して下さい。

取扱いに関しては、SDSを参照して下さい。