

吸水柔軟剤

パラシリコン SQ-80

(PARASILICON SQ-80)

パラシリコンSQ-80は、吸水シリコン成分と吸水樹脂成分を主成分とし、セルロース系繊維、合成繊維及び混紡品に、優れた吸水性と肉厚でドライ感のある優れた風合を付与します。

パラシリコンSQ-80は、吸水速乾加工に併用する事で優れた性能を発揮します。また吸水SR加工においても従来品と異なり防汚性を阻害せずに柔軟性と吸水性を向上させます。

パラシリコンSQ-80は、各種加工剤との相溶性は安定です。又、耐油焼性及び耐白度低下も極めて良好な吸水剤です。

< 性 状 >

外 観 : 無色透明エマルジョン P H : 6.5±1
 主 成 分 : シリコンオイル、吸水樹脂 イオン性 : ノニオン
 分 散 性 : 冷水に容易に溶解

< 試験1 > 耐久柔軟性と耐久吸水性

		柔軟性	吸水性滴下法(秒)	
			綿ブロード	T/Cブロード
未加工布	初期	△×	1以下	12
	洗濯10回後	×	1以下	3
SQ-80加工布	初期	◎	1~2	1~3
	洗濯10回後	○	1以下	1~4
従来品加工布	初期	○△	3~4	19
	洗濯10回後	△×	1~3	12

吸水性(滴下法) : JIS L-1907 a法

洗濯条件 : JIS L-0217 103法

柔軟性 : ◎、○、△、×

良好 ←————→ 劣る

< 標準使用方法 >

適応素材 : T/C、綿

使用量 : パラシリコンSQ-80 1~5%soln.

パディング処理 → マングル絞り → 乾燥 → 熱処理*

*加工素材及び併用加工剤に応じて熱処理する。

< 試験2 吸水速乾性 >

(1)吸水速乾加工推奨レサイプ及び性能

パラシリコン SQ-80		3%
パラレチン LF-51		8%
キャタリスト G-33		2.4%
パラゾール PY		2%
水滴吸水性(秒)	初期	2.5
	洗濯10回	1.2
バイレック吸水長(mm)	初期	152
	洗濯10回	198
速乾性 (60分後の含水率)	初期	0%
	洗濯10回	0%

加工条件:パディング処理、乾燥 110°C×2分、熱処理 160°C×2分

加工素材:綿ブロード

(2)各社による吸汗速乾性判定基準

	吸水性	速乾性	バイレック吸水長
I社	ニット12秒未満 織物6秒未満	65分後10%以下	織物120mm以上
IY社	10秒以内	60分後30%以下	なし
SQ-80 吸水速乾加工	合格	合格	合格

試験法

洗濯条件 : JIS L-0217 103法

水滴吸水性 : 滴下法 JIS L-1907(a)法

バイレック吸水法 : JIS L-1907(b)法

速乾性(カケン法) : 生地中央に約0.3mlの水を滴下し温度20°C×RH50%で60分静置後の重量変化を測定した。

ここに記載された資料内容は、細心の注意を払って行った社内試験に基づくものですが、御使用に際しましては充分御試験の上御使用下さい。取扱いに関しましてはMSDSを御参照下さい。